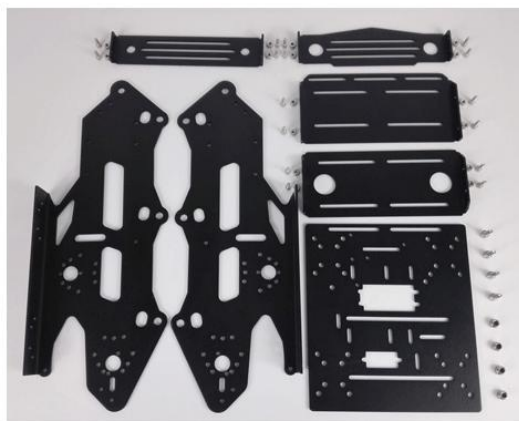


TR300安装教程

1.TR300整体部件及安装工具。

车体部件



小车承重轮



所用工具

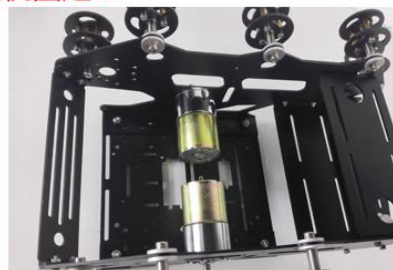
钳子自备。

小车履带电机驱动轮



注：固定电机时需要注意配置的螺丝(m3*6十字头)，使用过长的螺丝有可能会卡到电机内部的齿轮导致无法正常工作。

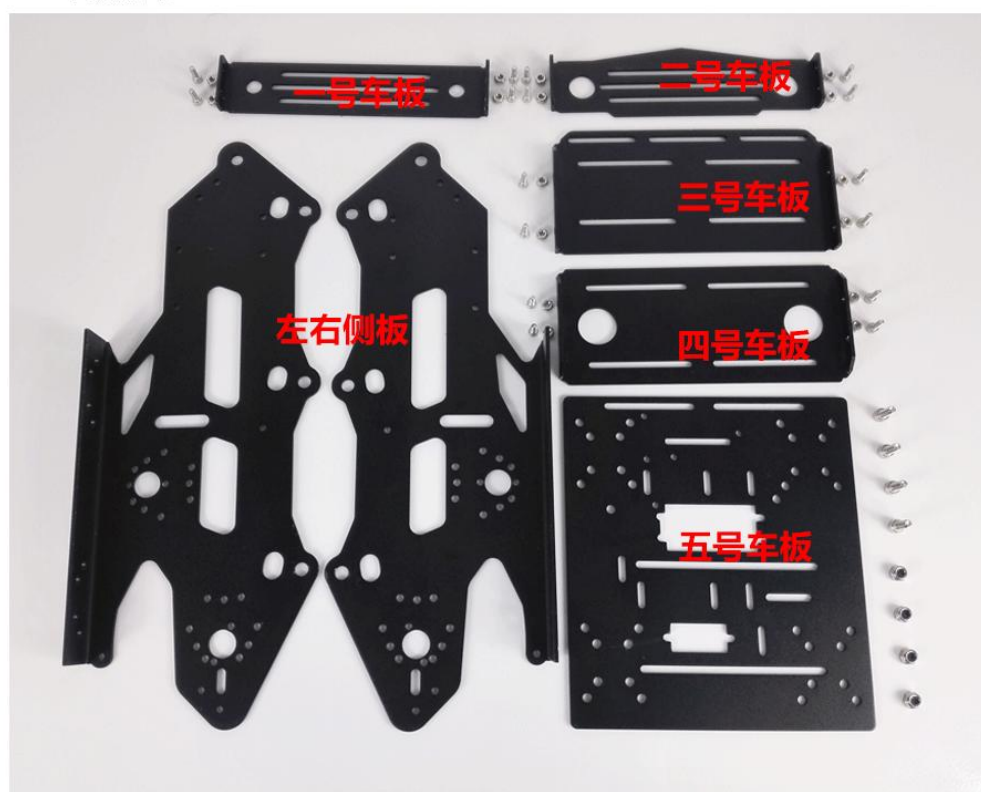
电机固定：



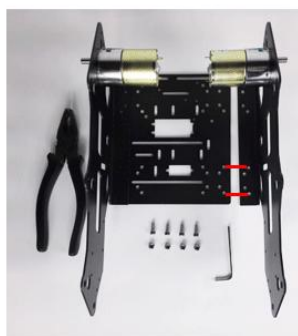
2.TR300车体安装。

由于电机固定的位子有两个地方可以选择，金属承重轮建议将电机固定在中间的电机孔位上，以下图将电机固定在车尾部分，也可以参考，不影响组装。

车板编号



左右车板和五号车板组装



顶板与侧板孔位对齐使用M4*10内六角
的螺丝和紧固螺母进行固定。

如图：



一号车板组装

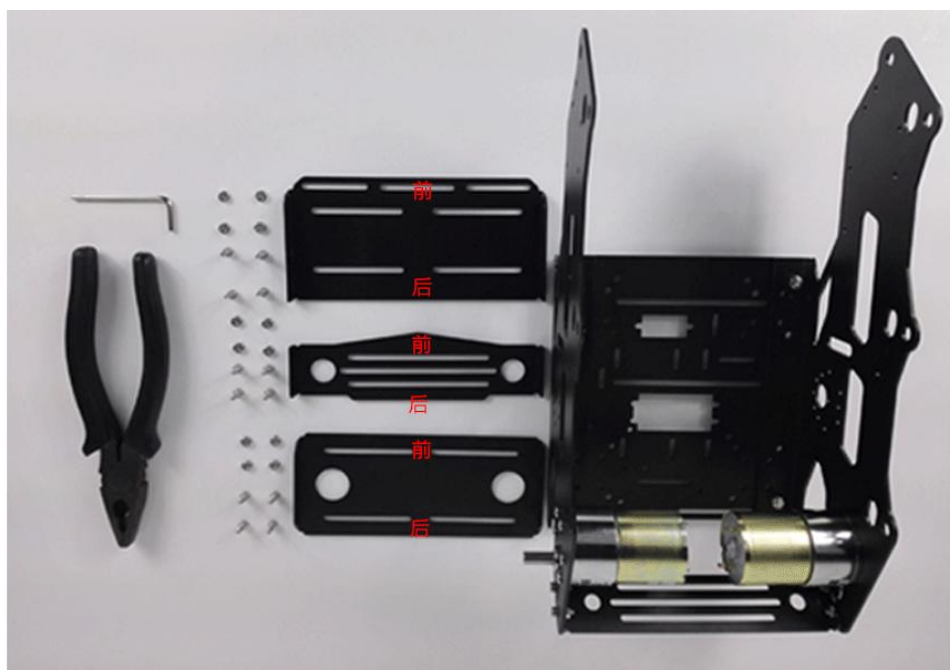


对应一号车板与侧板的
孔位使用M3*8的
螺丝和M3螺母进行
固定。

如图：



二三四号车板组装



对准四号孔位后使用M3*8螺丝
和M3螺母进行固定

如图：



对准二号孔位将二号板使用M3*
8螺丝和M3螺母进行固定

如图：



对准三号孔位使用M3*8螺丝
和M3螺母进行固定

如图：



效果全圖：



4.承重轮组装与安装。

承重轮零件



依次将另外一边轮片固定，
使用工具M3扳手。



本款承重轮有大小码，安装步骤一样。

先用M3*8的内六角螺丝将铜柱固定



接下来将
两个小轴
承，分别
安在轮片
的两边。



如图：

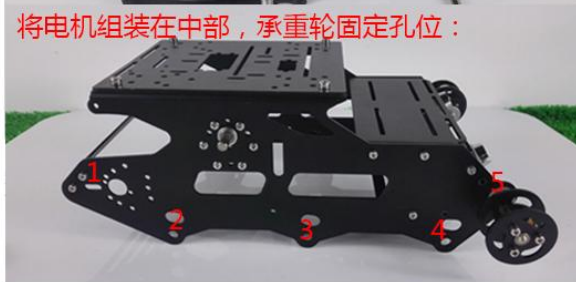
最后将联轴器穿过小轴承与另外一头M2小螺丝固定，依次将剩下的承重轮组装好安装。

5.承重轮安装

将电机组装在尾部，承重轮固定孔位：



将电机组装在中部，承重轮固定孔位：



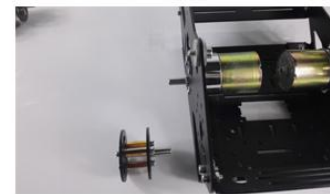
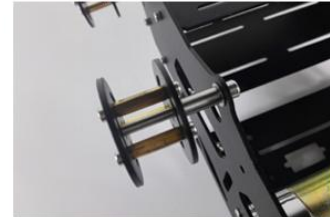
依次将左右两边的承重轮固定上后，效果图：



在零件包中找出M4垫片，
两者皆可效果同样。



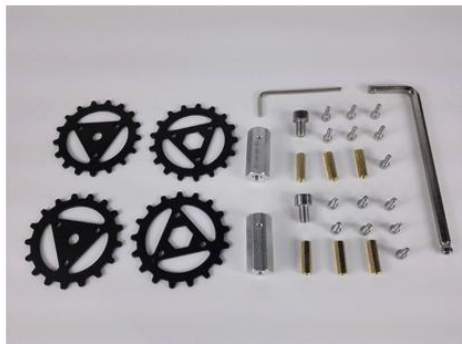
将垫片铺垫在M4螺丝的内外两侧
再将承重轮固定上。



如果组装的过程发现什么问题，可以联系客服，
我们会及时对您提供的情况进行处理。组装时
需要一点点的耐心。

6.驱动轮的组装与安装。

组织驱动轮所用零件



将铜柱与轮片用M3*8的螺丝固定。



将另外的轮片固定住

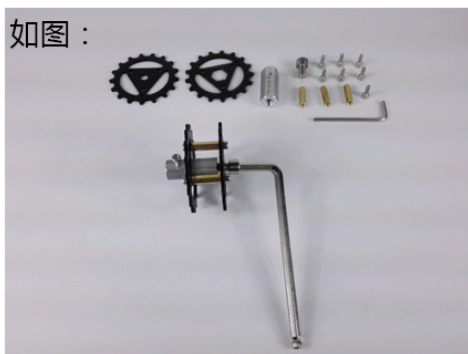
如图：



轮片两者的孔位必须对齐。

最后将联轴器固定在驱动轮上

如图：

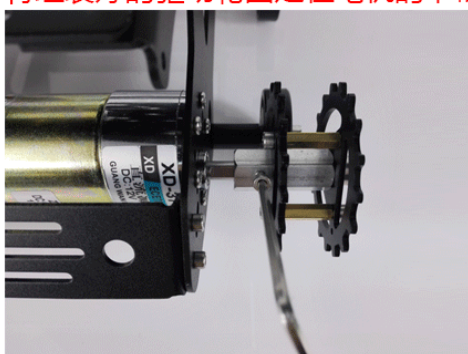


注：

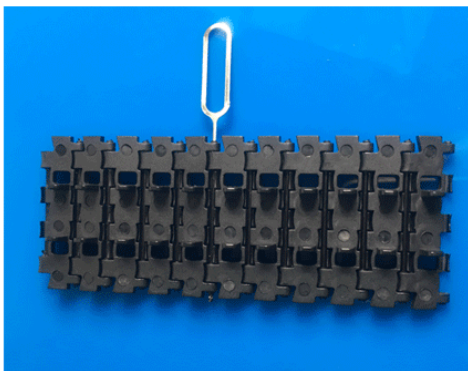
在组装驱动轮时，M3*8与铜柱之前必须确保禁锢，以防坦克运行时由于驱动轮松动导致履带跳齿。

驱动轮固定：

将组装好的驱动轮固定在电机的卡槽上，调整好位子固定。



7.履带的拆卸及安装。



本款履带可以任意长度接驳，TR30约需要70节履带即可。

安装在坦克上，需要注意是否与承重轮驱动轮对齐。



完成组装效果图：

