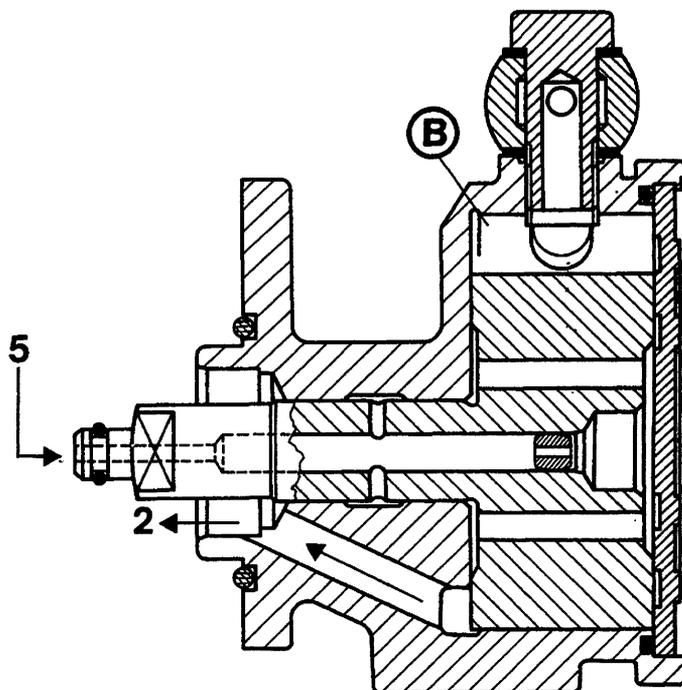
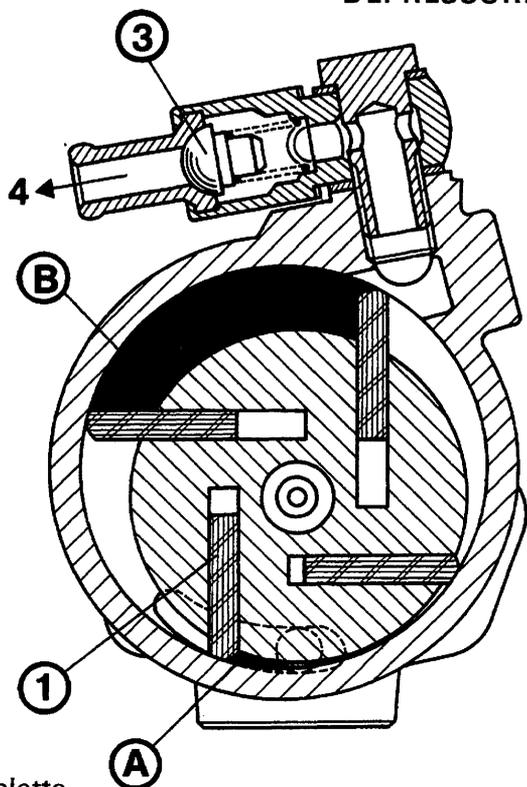


DEPRESSORE ARIA PER SERVOFRENO



1. Palette
2. Scarico olio motore e aria dal depressore
3. Valvola unidirezionale

4. Aspirazione aria dal servofreno
5. Entrata olio motore nel depressore

È del tipo a palette, comandato dall'albero della distribuzione, lubrificato dall'olio motore proveniente dalla testa cilindri.

Funzionamento

Le palette (1) spinte dalla forza centrifuga determinano, con l'aiuto dell'olio motore, una tenuta perfetta nelle 4 camere del depressore mediante un movimento radiale.

In conseguenza della rotazione dell'albero di comando, del depressore, posto su un asse eccentrico rispetto alle camere, si determina un aumento del volume compreso fra 2 palette (A diventa B), che produce una notevole depressione, la quale provoca l'apertura della valvola unidirezionale (3), creando così il vuoto nel cilindro operatore del servofreno.

Prova di efficienza del depressore

Staccare il condotto di depressione al servofreno dal depressore.

Applicare un manovacuometro e controllare che la depressione letta sullo strumento raggiunga 0,7 bar, dopo circa 3 secondi dalla messa in moto del motore.

In caso contrario controllare la valvola (3) e/o sostituire il depressore.

